



**BUDOWNICTWO EKONOMICZNE**  
**UNIHOUSE**





Realizacja w Norwegii



**Roman Jakubowski**  
Dyrektor Oddziału UNIHOUSE

*Bielsk Podlaski to szczególne miasto w północno-wschodniej Polsce, gdzie od prawie 70 lat mieści się nasza firma – UNIBEP SA, jedna z największych firm budowlanych w Polsce.*

*Nasza marka UNIHOUSE korzystając z wieloletniej tradycji związanej z budownictwem drewnianym Podlasia i po 10 latach doświadczeń oraz ukończeniu ponad 2000 mieszkań na rynku norweskim, stała się znaczącym producentem budynków modułowych. Poprzez naszych partnerów biznesowych jesteśmy dostawcą modułów do wielu krajów europejskich.*

*Moduły drewniane UNIHOUSE to przede wszystkim produkt przyjazny środowisku, a drewno to jedyny materiał budowlany, który odradza się w przyrodzie. Budynki wznoszone z naszych modułów mają niskie zapotrzebowanie energetyczne, energooszczędny jest też proces produkcji, minimalizujemy emisję dwutlenku węgla do atmosfery.*

*Dodatkową korzyścią jest o blisko połowę krótszy czas realizacji projektów w porównaniu do budownictwa tradycyjnego, co wpływa znacząco na koszty finansowania i realizacji każdej inwestycji.*

*Mam nadzieję, że katalog, który trzymacie w rękach przybliży Państwu koncepcję budownictwa modułowego oraz korzyści wynikające z zastosowania modułów drewnianych UNIHOUSE.*

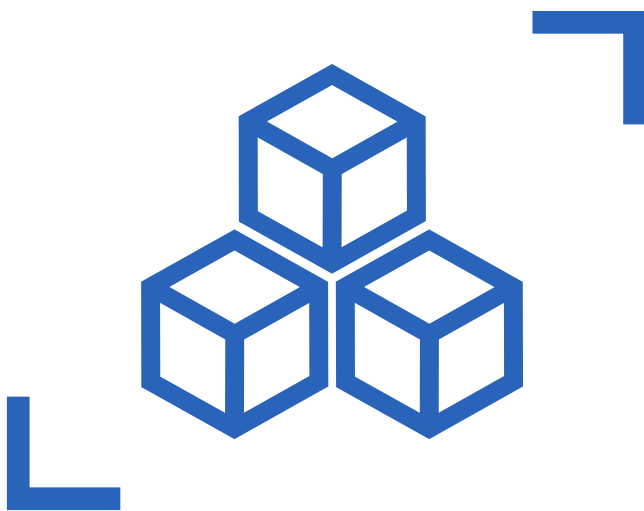


Budujemy z pasją





Przykładowe wnętrze mieszkania zbudowanego z modułów



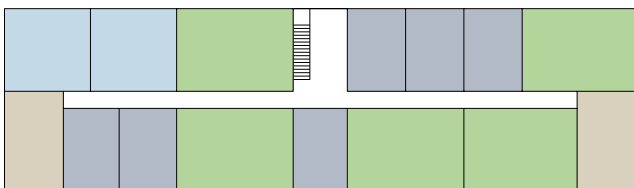
## Komfort i bezpieczeństwo

Zapewniamy zarówno inwestorom, jak i przyszłym mieszkańcom. Po stronie Unihouse jest kompleksowa realizacja inwestycji w systemie „zaprojektuj i wybuduj”. Dlatego nawet Inwestorzy nie posiadający rozbudowanych działów obsługi inwestycji, mogą szybko i tanio zrealizować swoje plany. Zespół projektowy Unihouse optymalnie dostosuje wielkość mieszkań do potrzeb Inwestora oraz budynki do określonej działki.

Realizacja w doskonałej jakości, dopracowana w każdym detalu. Prawie cała produkcja, wraz z pracami wykończeniowymi widocznymi na zdjęciu obok, jest wykonana w naszej Fabryce w Bielsku Podlaskim. Dzięki prowadzeniu prac w bardzo dobrych warunkach i pod stałym nadzorem jakość naszych produktów jest na bardzo wysokim poziomie, a mieszkańcy mogą od razu wprowadzić się do lokali, nie ponosząc żadnych kosztów i kłopotów związanych z tzw. pracami wykończeniowymi. Istnieje również możliwość wprowadzenia „zmian lokatorskich” w celu dostosowania mieszkań do indywidualnych potrzeb.



| Powierzchnia mieszkania: | 31 m <sup>2</sup> | 39 m <sup>2</sup> | 45 m <sup>2</sup> | 62 m <sup>2</sup> |
|--------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| III piętro               | 3                 | 3                 | -                 | 8                 |
| II piętro                | 3                 | 2                 | 8                 | 2                 |
| I piętro                 | 6                 | 2                 | 2                 | 5                 |
| Parter                   | 5                 | 2                 | 2                 | 5                 |



**Przykładowy układ mieszkań 3-piętrowego budynku**  
 – wybrany do przygotowania budżetu. Liczby oznaczają ilość poszczególnych mieszkań na piętrze. Schematyczny rzut przedstawia przykładowy układ mieszkań na I piętrze.

## Przykładowy układ architektoniczny budynku

Budynek modułowy, składający się z czterech typów modułów pozwalających na złożenie konfiguracji mieszkań zgodnie z zaleceniami zamawiającego.

57 mieszkań o powierzchni 31 m<sup>2</sup>, 39 m<sup>2</sup>, 45 m<sup>2</sup> i 62 m<sup>2</sup>.

Środkową część budynku stanowi klatka schodowa połączona z korytarzami wewnętrznymi prowadzącymi do mieszkań.



## Plan mieszkania 1-pokojowego

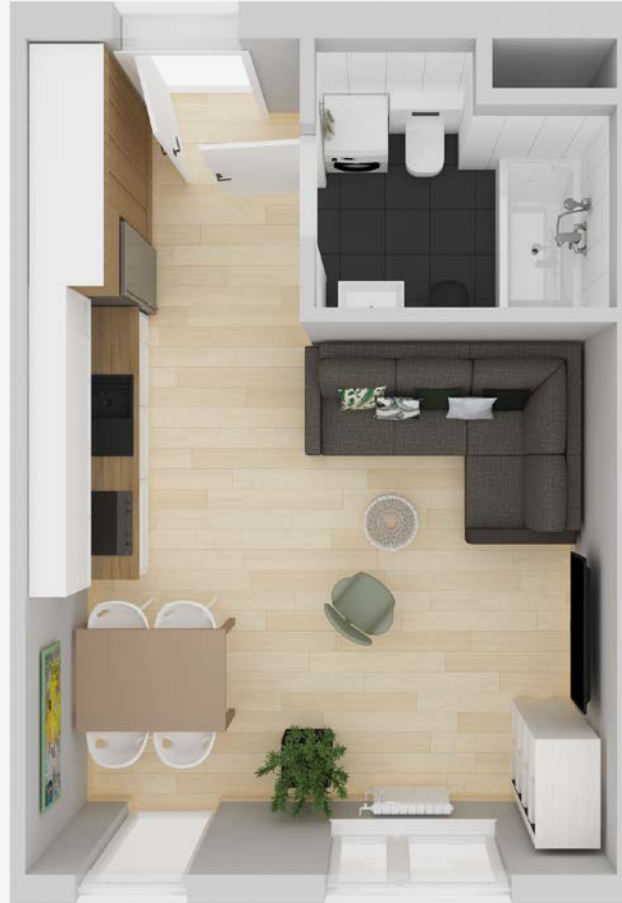
Mieszkanie

**31 m<sup>2</sup>**

1 pokój

+ kuchnia (aneks)

+ łazienka





## Plan mieszkania 2-pokojowego



Mieszkanie

**39 m<sup>2</sup>**

2 pokoje

+ kuchnia (aneks)

+ łazienka

## Plan mieszkania 3-pokojowego

Mieszkanie

**45 m<sup>2</sup>**

3 pokoje

+ kuchnia (aneks)

+ łazienka





## Plan mieszkania 3-pokojowego



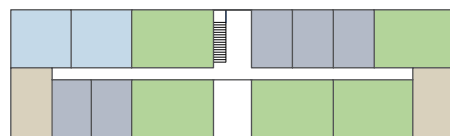
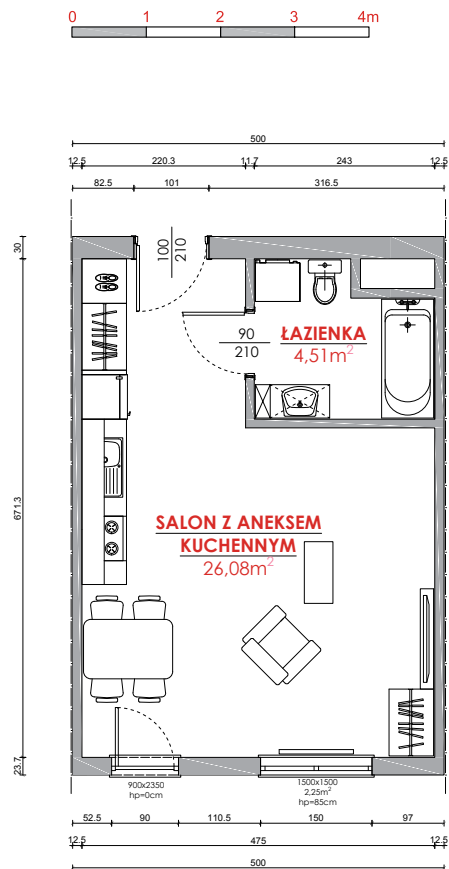
Mieszkanie

**62 m<sup>2</sup>**

3 pokoje

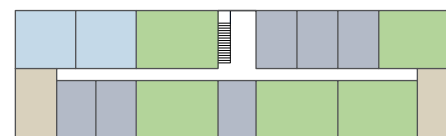
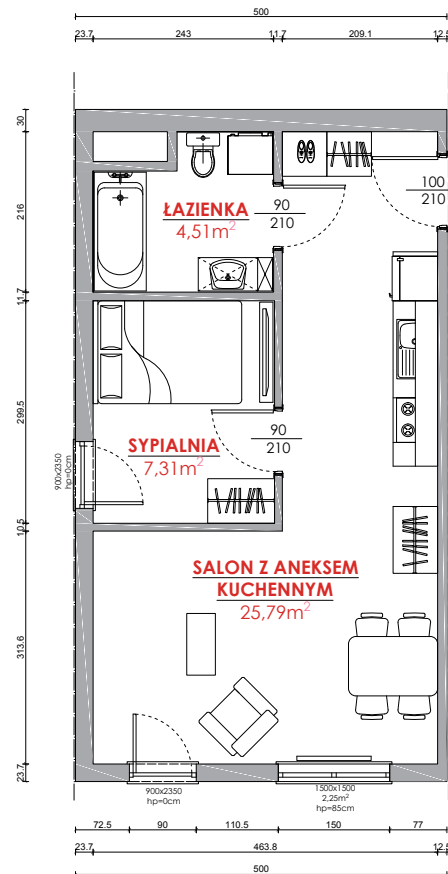
+ kuchnia (aneks)

+ łazienka



Przykładowy układ mieszkań na parterze.

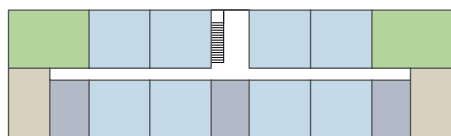
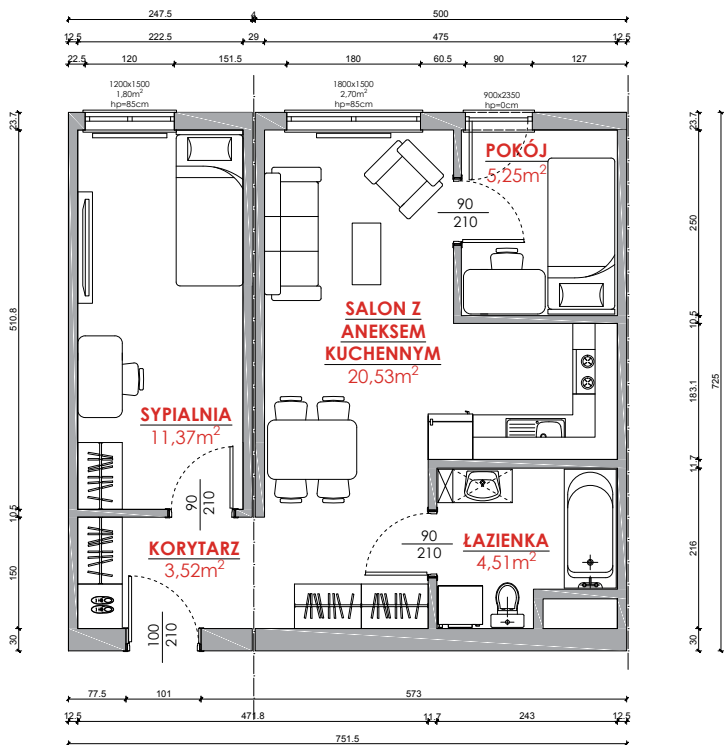
Mieszkanie  
**31 m<sup>2</sup>**  
1 pokój  
+ kuchnia (aneks)  
+ łazienka



Przykładowy układ mieszkań na I piętrze.

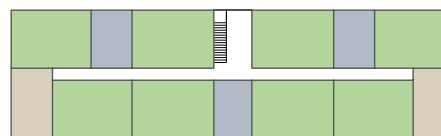
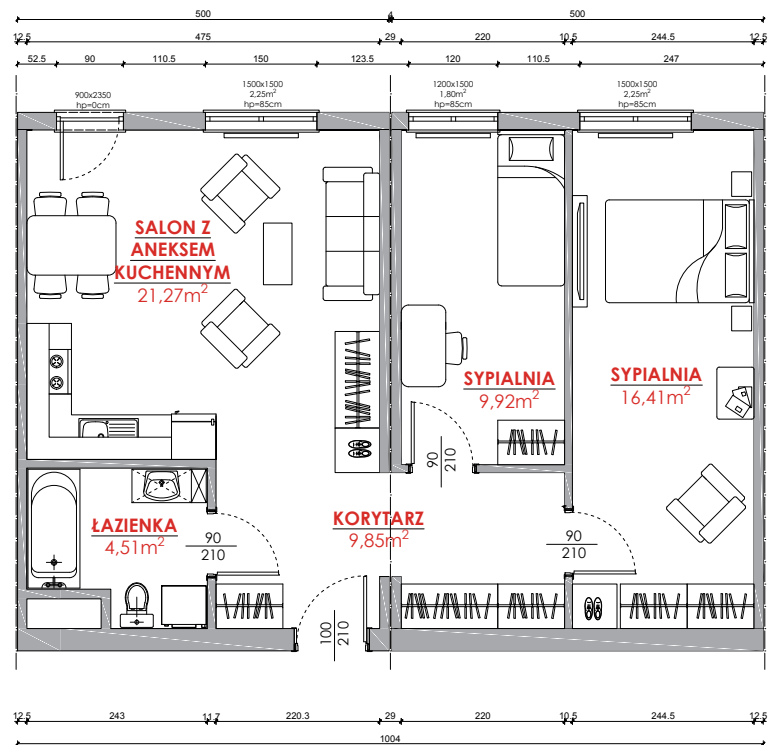
Mieszkanie  
**39 m<sup>2</sup>**  
2 pokoje  
+ kuchnia (aneks)  
+ łazienka





Przykładowy układ mieszkań na II piętrze.

Mieszkanie  
**45 m<sup>2</sup>**  
 3 pokoje  
 + kuchnia (aneks)  
 + łazienka



Przykładowy układ mieszkań na III piętrze.

Mieszkanie  
**62 m<sup>2</sup>**  
 3 pokoje  
 + kuchnia (aneks)  
 + łazienka



Budownictwo modułowe



Projekt budynku mieszkalnego UNIHOUSE



# Założenia przyjęte do wyceny

---

- 1** Mieszkania spełniają wytyczne BGK Nieruchomości S.A. dla budynków mieszkalnych realizowanych w ramach Programu „Mieszkanie Plus” w dwóch wariantach wykończenia:
  - Stan deweloperski
  - Stan wykończony
- 2** Mieszkania o powierzchni użytkowej 31 m<sup>2</sup>, 39 m<sup>2</sup>, 45 m<sup>2</sup> i 62 m<sup>2</sup>
- 3** Ekologiczna technologia zmniejszająca koszty ogrzewania mieszkań w trakcie użytkowania
- 4** Maksymalny stopień wykończenia w Fabryce w celu wyeliminowania ryzyka braku wykwalifikowanych pracowników na placu budowy
- 5** Budynek czterokondygnacyjny o klasyfikacji ogniowej konstrukcji: R60. Bez windy, balkonów, piwnic i garażu podziemnego. Koszt nie obejmuje ewentualnej wymiany gruntu i przyłączenia mediów z uwagi na nieznane obecnie lokalizacje inwestycji
- 6** Koszty transportu założono dla lokalizacji inwestycji w odległości do 450 km od Bielska Podlaskiego
- 7** Elewacja wykonana w technologii tzw. „lekką mokra” + elementy architektoniczne ozdobne z drewna, metalu i innych materiałów
- 8** Proponowany koszt realizacji inwestycji w przeliczeniu na powierzchnię użytkową mieszkań (PUM):
  - w stanie deweloperskim od 3400 zł za 1 m<sup>2</sup> PUM + VAT
  - w stanie wykończonym od 4000 zł za 1 m<sup>2</sup> PUM + VAT



# Standard wykończenia

**Stan wykończony** – zawierający wykończone kompletnie części wspólne oraz mieszkania wykończone w zakresie zgodnym ze specyfikacją:

- 1 Płytki ceramiczne ścienne**  
Płytki ceramiczne układane na kleju, układane w przestrzeni między szafkowej, płytki mono kolorystyczne, połysk w uzgodnieniu z Zamawiającym. Fuga 2 mm dobrana kolorystycznie do płytek ceramicznych lub inne w uzgodnieniu z Zamawiającym.
- 2 Płytki ceramiczne podłogowe**  
Płytki gresowe układane na kleju, wielkość ok. 30x30 cm, płytki w kolorach jasnych, imitujące strukturę piaskowca, klasa ścieralności 5. Fuga 2 mm odporna na działanie wody i zabrudzenia, do pomieszczeń wilgotnych i mokrych, w kolorze dobranym do płytek.
- 3 Zlewozmywak**  
Zaślepienie podłączenia wod.-kan.
- 4 Okap**  
Kabel zakończony kostką elektryczną – dotyczy możliwości podpięcia okapu.
- 5 Oświetlenie sufitowe**  
Oprawa E27 + źródło światła.
- 6 Wykończenie ścian podstawowe**  
Farba akrylowa, kolor biały, malowane 2-krotnie.
- 7 Wykończenie sufitu**  
Farba akrylowa, kolor biały, malowane 2-krotnie.
- 8 Listwa podłogowa progowa**  
Aluminiowy profil połączeniowy ZET płaski – do łączenia płytek gresowych z innymi rodzajami posadzek wsuwanych pod daszek profilu.



Kuchnia



## Pokój dzienny

- 1 Oświetlenie sufitowe**  
Oprawa E27 + źródło światła.
- 2 Oświetlenie ścienne**  
Kabel zakończony kostką elektryczną.
- 3 Wykończenie ścian podstawowe**  
Farba akrylowa, kolor biały, malowane 2-krotnie.
- 4 Wykończenie sufitu**  
Farba akrylowa, kolor biały, malowane 2-krotnie.
- 5 Panele podłogowe + listwa przypodłogowa**  
Panele podłogowe klasy ścieralności min. AC4 wykończone w kolorze drewna do montażu bez klejowego ułożone na piance polipropylenowej oraz na folii PE. Listwy przypodłogowe montowane na klips lub równoważne.



## Sypialnia

- 1 Oświetlenie sufitowe**  
Oprawa E27 + źródło światła.
- 2 Wykończenie ścian podstawowe**  
Farba akrylowa, kolor biały, malowane 2-krotnie.
- 3 Wykończenie sufitu**  
Farba akrylowa, kolor biały, malowane 2-krotnie.
- 4 Panele podłogowe + listwa przypodłogowa**  
Panele podłogowe klasy ścieralności min. AC4, wykończone w kolorze drewna, do montażu bez klejowego, ułożone na piance polipropylenowej oraz na folii PE. Listwy przypodłogowe montowane na klips lub równoważne.
- 5 Drzwi wewnętrzne**  
Drzwi pełne/przeszklone proste, kolor biały, ościeżnica regulowana z listwami maskującymi. Zastosować odbojniki do drzwi.





## Łazienka

- 1 Miska ustępowa**  
Miska ustępowa stojąca typu WC Kompakt, ceramiczna, lejowa, kolor biały, wymiar ok. 35x55x35 cm, ze spłuczką, z technologią oszczędzania wody.
- 2 Deska**  
Dopasowana do miski ustępowej.
- 3 Umywalka wisząca**  
Umywalka ceramiczna biała, zawieszona na ścianie, z półnogą, szerokość 60 cm, z otworem przelewowym, wraz z syfonem i wszystkimi elementami koniecznymi do podłączenia.
- 4 Wanna**  
Wanna akrylowa prostokątna, wymiar min. 160x70 cm, dostosowana do wielkości łazienki, z obudową akrylową, wraz z syfonem i wszystkimi elementami koniecznymi do podłączenia.  
Zamiennie za poz. 04 brodzik w przypadku braku możliwości montażu wanny:  
**Brodzik akrylowy** – kwadratowy niski 90x90x3 cm lub inny dostosowany do wielkości łazienki, średnica odpływu 90 mm, regulowane nóżki w komplecie, z obudową akrylową, wraz z syfonem i wszystkimi elementami koniecznymi do podłączenia.  
**Parawan prysznicowy** – dostosowany do wielkości brodzika.

- 5 Bateria umywalkowa**  
Bateria umywalkowa z ceramiczną głowicą regulującą wypływ wody ciepłej i zimnej, mocowana na umywalce, końcówka wylewki wyposażona w filtr i ogranicznik zużycia wody o 50%.
- 6 Bateria wannowa**  
Bateria wannowa z zestawem prysznicowym, z ceramiczną głowicą regulującą wypływ wody ciepłej i zimnej.  
Zamiennie za poz. 06. bateria prysznicowa:  
**Bateria prysznicowa** – bateria natryskowa z zestawem natryskowym, z rączką natrysku oraz drążkiem i trzymakiem natrysku, z ceramiczną głowicą sterującą akrylową, wraz z syfonem i wszystkimi elementami koniecznymi do podłączenia.
- 7 Oświetlenie sufitowe**  
Oprawa E27 + źródło światła.
- 8 Oświetlenie ścienne**  
PKabel zakończony kostką elektryczną.
- 9 Płytki ceramiczne ścienne**  
Płytki ceramiczne układane na kleju do wysokości drzwi, płytki w kolorze pastelowym, jasny beż. Fuga 2 mm dobrana kolorystycznie do płytek ceramicznych. Na ścianach zastosować hydroizolację wraz z taśmą izolacyjną narożnikową.



## Łazienka



## Łazienka

**10 Płytki ceramiczne podłogowe**  
Płytki ceramiczne układane na kleju, wielkość ok. 30x30 cm, płytki beżowe, klasa ścieralności 5. Fuga 2 mm odporna na działanie wody i zabrudzenia do pomieszczeń wilgotnych i mokrych, w kolorze dobranym do płytek. Na podłodze zastosować hydroizolację wraz z taśmą izolacyjną narożnikową.

**11 Wykończenie ścian**  
Farba akrylowa, kolor biały, malowane 2-krotne.

**12 Wykończenie sufitu**  
Farba akrylowa, kolor biały, malowane 2-krotne.

**13 Drzwi wewnętrzne**  
Drzwi pełne/przeszkłone proste, kolor biały, z rygłem od wewnątrz, na zewnątrz, ze wskaźnikiem pobytu, ościeżnica regulowana z listwami maskującymi z podcięciem wentylacyjnym. Zastosować odbojniki do drzwi. elementami koniecznymi do podłączenia.

**14 Klamka**  
Klamka ze stali na rozecie dzielonej, forma prosta, nowoczesna.

**15 Listwa podłogowa progowa**  
Aluminiowy profil potężeniowy ZET płaski – do łączenia płytek gresowych z innymi rodzajami posadzek, wsuwanych pod daszek profilu.

**1 Oświetlenie sufitowe**  
Oprawa E27 + źródło światła.

**2 Oświetlenie ściennie/kinkiet**  
Kabel zakończony kostką elektryczną.

**3 Wykończenie ścian podstawowe**  
Farba akrylowa, kolor biały, malowane 2-krotne.

**4 Wykończenie sufitu**  
Farba akrylowa, kolor biały, malowane 2-krotne.

**5 Panele podłogowe + listwa przypodłogowa**  
Panele podłogowe klasy ścieralności min. AC4, wykończone w kolorze drewna, do montażu bez klejowego, ułożone na piance polipropylenowej oraz na folii PE. Listwy przypodłogowe montowane na klips lub równoważne.



## Korytarz



Lørenskog Stasjonsby, Lørenskog, Norwegia





## Specjalna oferta dla samorządów i inwestorów instytucjonalnych

Korzyści budownictwa prefabrykowanego UNIHOUSE:

- indywidualne i elastyczne podejście do Klienta
- krótki czas realizacji inwestycji – od projektu do oddania mieszkań do użytkowania
- minimum kłopotów transportowych przy placu budowy
- niezbędne minimum robót ziemnych (oszczędność czasu, niższe koszty)
- konstrukcje łatwe do przebudowy i modernizacji
- współpraca ze sprawdzonym, doświadczonym partnerem

Pomagamy w finansowaniu inwestycji

### UWAGA!

Najbardziej efektywna realizacja w formule „zaprojektuj i wybuduj”





Budynek mieszkalny zrealizowany przez UNIHOUSE



**Budynki  
wielorodzinne**



**Hotele**



**Przedszkola**



**Rozbudowa  
istniejących  
budynków**



**Akademiki**



**Biurowce**



**Szkoły**



**Przychodnie**

## Budynki prefabrykowane

Bardzo krótki czas realizacji na budowie oraz możliwość „składania” modułów w okresie zimowym i w złych warunkach atmosferycznych bez szkody dla ich jakości, to najważniejsze zalety budownictwa prefabrykowanego.

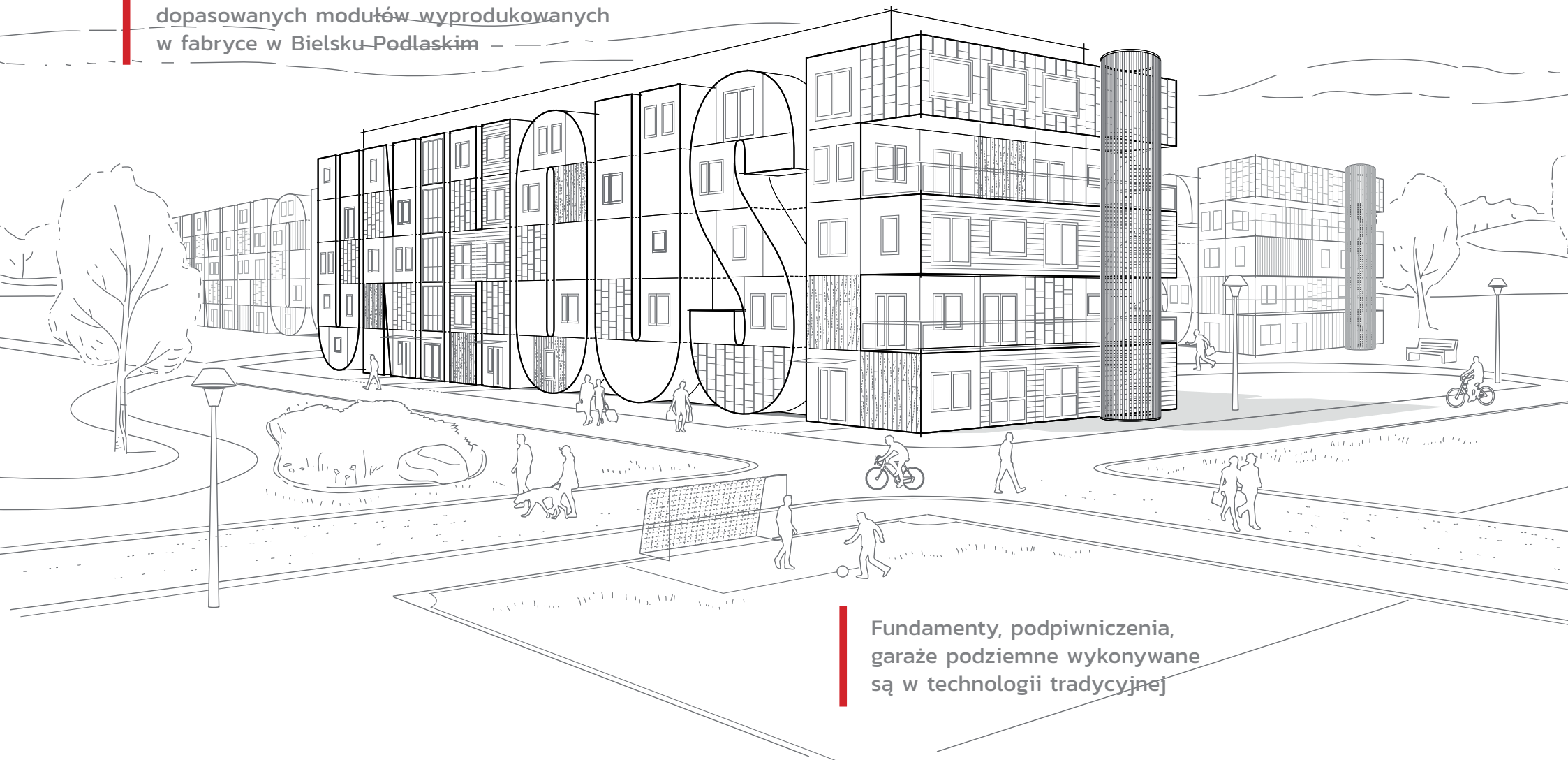
Budujemy również na skarpach, na różnych rodzajach gruntów (skalistym, piaszczystym, podmokłym), a nawet na dachu istniejącego budynku. Budynki można przemieszczać z miejsca na miejsce, w razie potrzeby demontować i montować ponownie. Można je także łatwo powiększyć, dodając kolejne moduły, kształtując nową formę architektoniczną.

UNIHOUSE do każdej realizacji podchodzi indywidualnie – projektanci i inżynierowie biorą pod uwagę potrzeby przyszłych użytkowników.



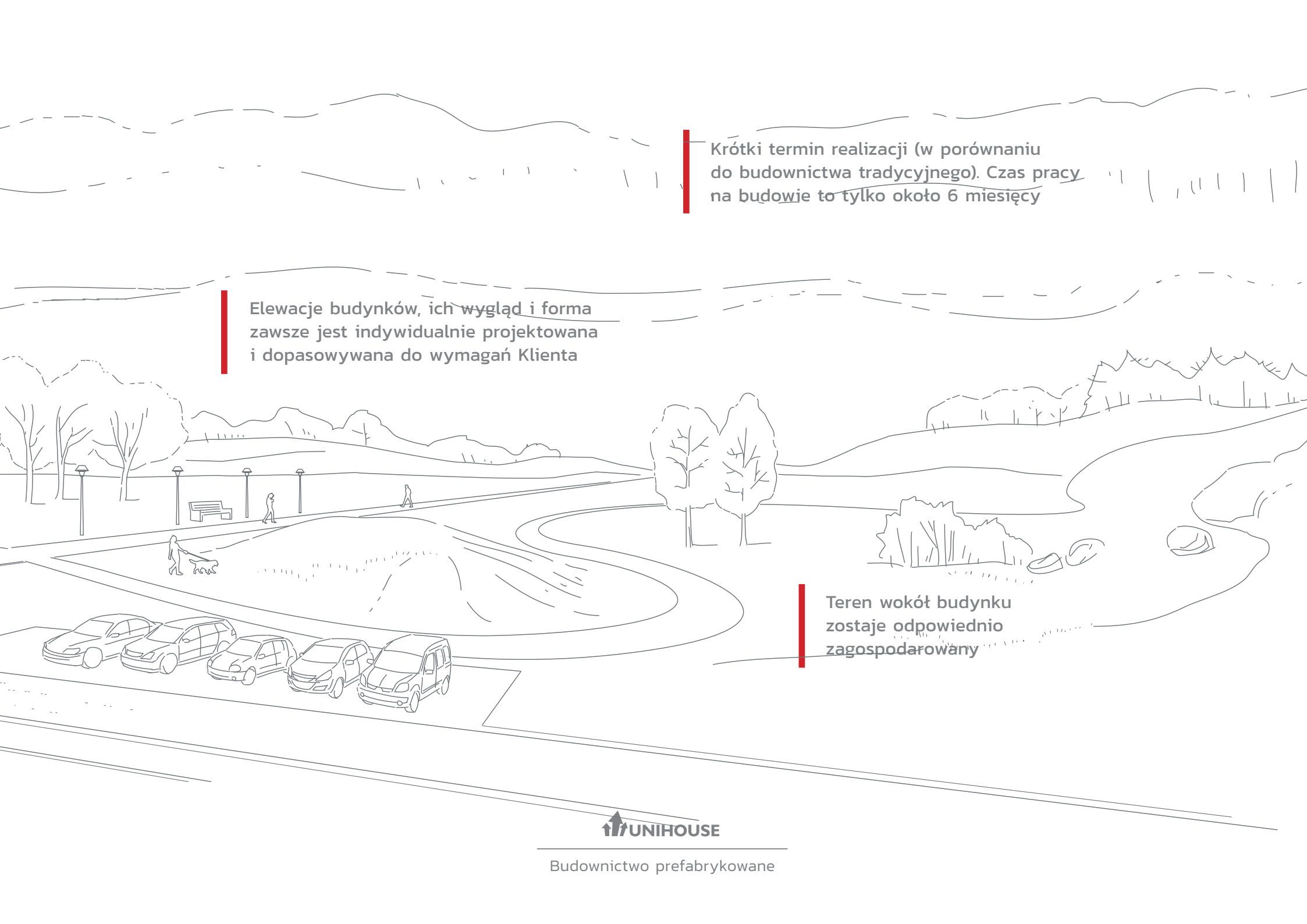
Budynki składają się z indywidualnie dopasowanych modułów wyprodukowanych w fabryce w Bielsku-Podlaskim

Po zakończeniu montażu elewacji poszczególne moduły stają się niewidoczne



Fundamenty, podpiwniczenia, garaże podziemne wykonywane są w technologii tradycyjnej





Krótki termin realizacji (w porównaniu do budownictwa tradycyjnego). Czas pracy na budowie to tylko około 6 miesięcy

Elewacje budynków, ich wygląd i forma zawsze jest indywidualnie projektowana i dopasowywana do wymagań Klienta

Teren wokół budynku zostaje odpowiednio zagospodarowany



Budownictwo prefabrykowane



Przykładowe wnętrze mieszkania zbudowanego z modułów

# Pakiet korzyści



1

## Oszczędność kosztów użytkowania

Niskie koszty ogrzewania ze względu na niskie współczynniki przenikania ciepła oraz szczelność powietrzną budynków



3

## Ekologiczna technologia

- Ograniczenie emisji CO<sub>2</sub> do atmosfery dzięki zastosowaniu naturalnych surowców
- Minimalizowana ilość odpadów produkcyjnych związana ze szczegółowym projektowaniem każdego elementu budynku



5

## Wiele możliwości

- Indywidualne i elastyczne podejście do Klienta
- Możliwość produkcji według technologii UNIHOUSE lub technologii Inwestora
- Produkcja modułów oraz realizacja projektów modułowych „pod klucz”



2

## Budownictwo szybsze niż technologie tradycyjne

Czas pracy na budowie to tylko około 5 miesięcy



4

## Duże zastosowanie drewna

Budynki posiadają zdrowy mikroklimat dzięki zastosowaniu naturalnych materiałów



6

## Innowacyjne rozwiązania

- Własne biuro projektowe
- Własny dział B+R
- Współpraca naukowa z Politechniką Białostocką
- Dostosowanie nowych rozwiązań do potrzeb projektu i Klienta



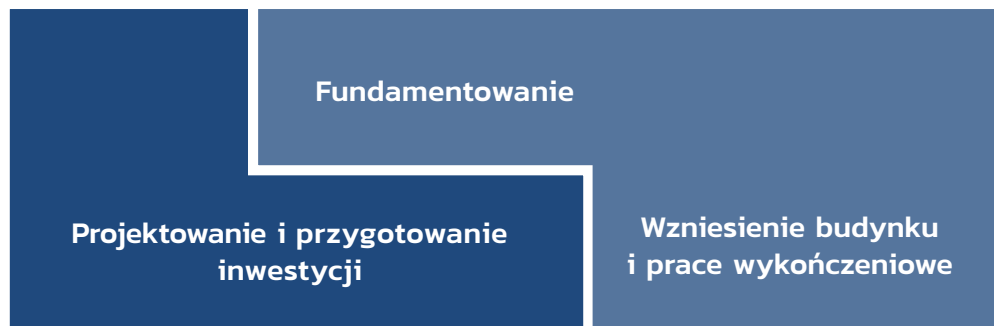






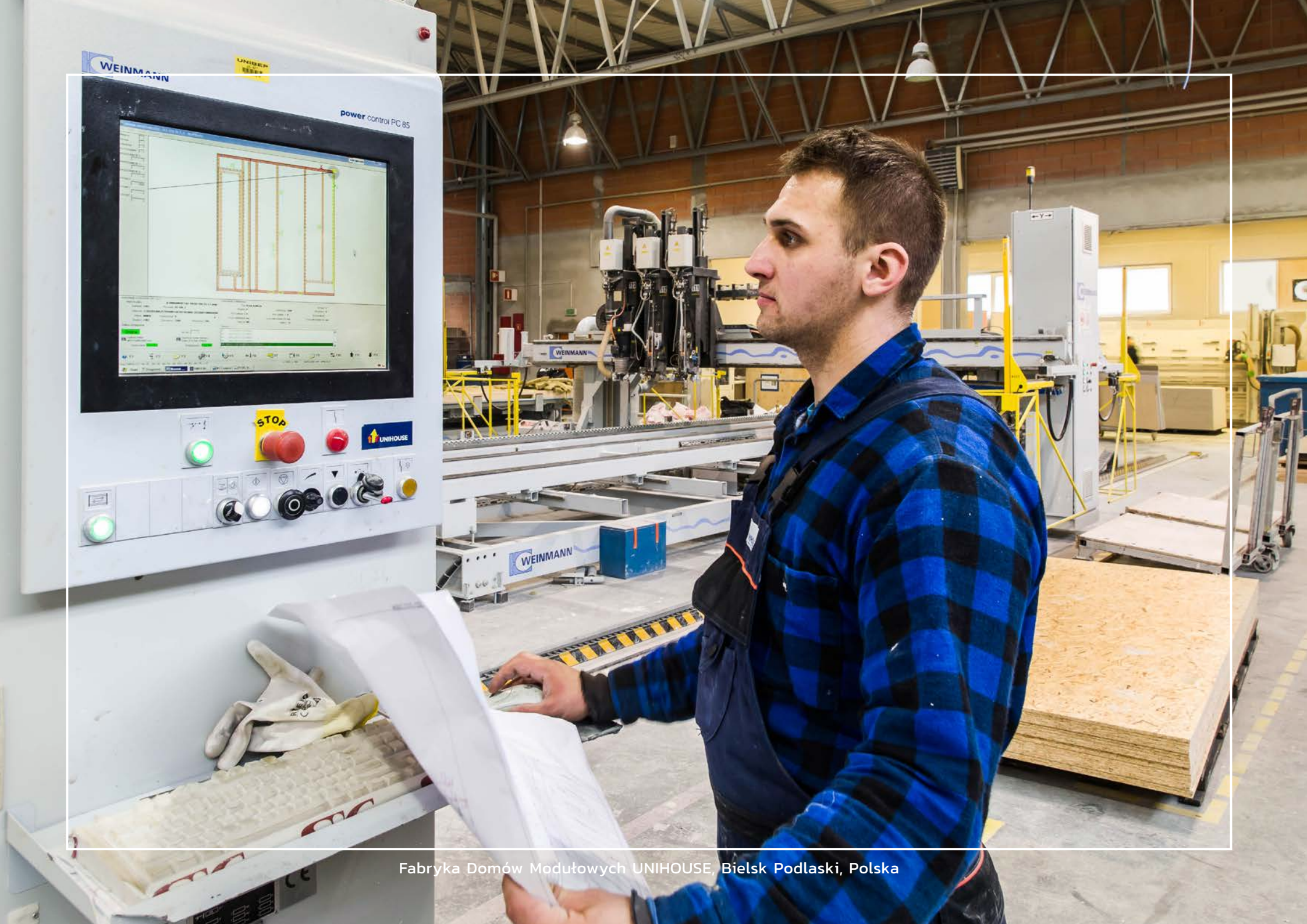
## Budownictwo modułowe

(krótki czas realizacji inwestycji)



## Budownictwo tradycyjne





WEINMANN  
UNIHUSE  
power control PC 85  
UNIHUSE

Fabryka Domów Modułowych UNIHUSE, Bielsk Podlaski, Polska



**Andrzej Bogus**  
Dyrektor Fabryki UNIHOUSE

## Z fabryki wyjeżdżają gotowe moduły

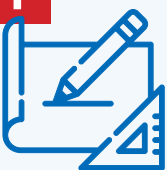
*Proces produkcji modułów mieszkalnych w technologii szkieletu drewnianego w większości przebiega w naszej fabryce w Bielsku Podlaskim. Jeśli tylko projekt na to pozwala, to w całości wykończone moduły (wraz z parkietami, instalacjami, meblami, płytkami w łazienkach, wyposażeniem AGD itp.) transportujemy na plac budowy i montujemy z nich cały budynek. Po dokończeniu prac wykończeniowych oraz po scaleniu i testowaniu instalacji technicznych, budynek jest gotowy do zamieszkania.*



# BIURO

## Etapy produkcji

1



### Indywidualne projekty

Do każdego projektu inżynierowie i projektanci z Biura Projektowego UNIHOUSE podchodzą indywidualnie. Brane są pod uwagę potrzeby Inwestora i przyszłych użytkowników.

# FABRYKA

4



### Montaż modułów

Po wyprodukowaniu oddzielnie podłóg, ścian i stropów następuje montaż modułu. Wszystko odbywa się zgodnie z projektem wykonawczym dla każdego modułu, który jest elementem większej całości. Następnie technicy wielu specjalności montują niezbędne instalacje: elektryczne, wentylacyjne, grzewcze, grzejniki, drzwi, okna i inne niezbędne elementy wyposażenia.

3



### Produkcja ścian

W większości jest to proces automatyczny – najpierw zgodnie z projektem przycinane są elementy drewniane, później na specjalnym „stole” produkcyjnym są one zbijane oraz montowane są kolejne warstwy ścian zgodnie z projektem - wycina się też otwory na instalacje. Wnętrze ścian wypełniane jest wełną mineralną adekwatnie do wymagań akustycznych i pożarowych.

2



### Produkcja podłóg i sufitów

W podłogach i sufitach od razu montowane są wszelkie możliwe instalacje, które są niezbędne w codziennym użytkowaniu mieszkania.



# BUDOWA

5



## Prace wykończeniowe

Po zmontowaniu wszystkich instalacji, przychodzi czas na prace wykończeniowe. Ściany i sufity są szpachlowane, tapetowane i malowane oraz układa się glazurę. Na podłogi kładzie się parkiety i terakotę. Wykończenie jest zgodne z zamówieniem Klienta i ewentualnymi zmianami przyszłych lokatorów.

6



## Montaż mebli kuchennych, armatury łazienkowej

Moduły są całkowicie wyposażone w meble kuchenne z AGD. Klient może wybrać zestaw i kolor mebli kuchennych oraz armaturę łazienkową – kabinę prysznicową, umywalki, glazurę, terakotę oraz inne elementy wyposażenia.

7



## Transport i załadunek gotowych zabezpieczonych modułów na statek

Tak zmontowane i wyposażone moduły są zabezpieczane przed transportem. Ponieważ są to obiekty ponadwymiarowe TIR-ami jadą nocą do portu, skąd drogą morską transportowane są do docelowego portu, a następnie przeladowywane znów na ciężarówki, na których jadą na plac budowy.

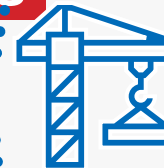
9



## Efekt końcowy

Moduły są zmontowane i budynki wykończone „pod klucz”.

8



## Montaż modułów na budowie

Gdy na teren budowy trafiają moduły, przy pomocy dźwigu są bezpośrednio montowane jeden na drugim i odpowiednio ze sobą łączone tworząc konstrukcję budynku. Teraz należy zadbać o odpowiednie dokończenie i sprawdzenie detali oraz ich zgodność z przepisami.



Budownictwo „szyte na miarę”



Fabryka Domów Modułowych UNIHOUSE, Bielsk Podlaski, Polska



**Marcin Gołębiewski**  
Dyrektor ds. realizacji UNIHOUSE

## Stawiamy na bezpieczeństwo. Od zawsze

*Monitorujemy wszystkie elementy technologii, dbając o to, aby moduły spełniały europejskie normy, nie tylko budowlane, ale również ekologiczne. Wnosimy budynki pasywne oraz prowadzimy badania, których efektem będzie własna technologia budownictwa zeroenergetycznego.*



---

Budownictwo najwyższej jakości

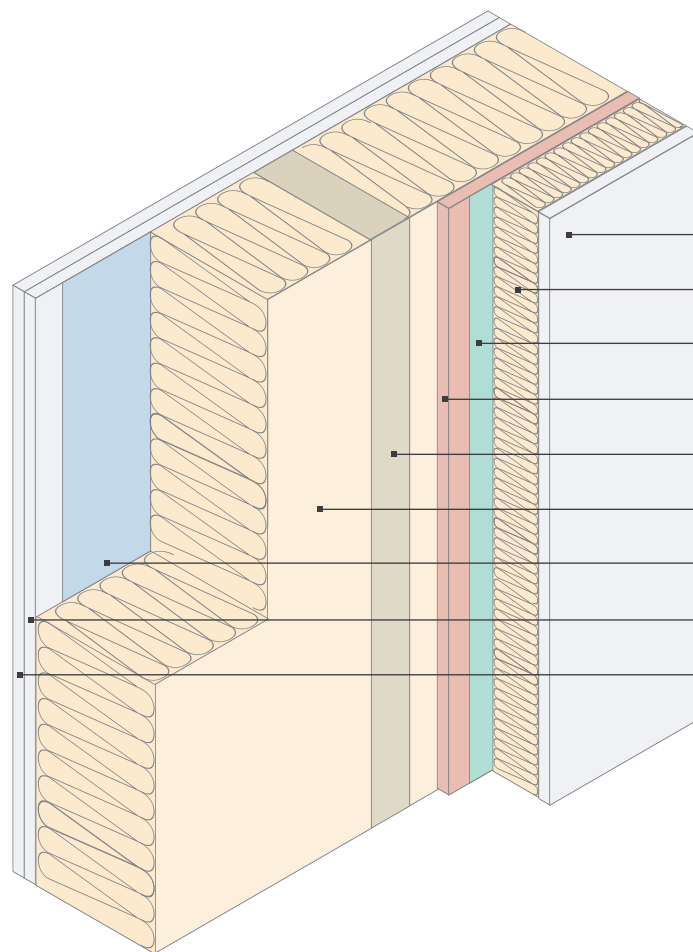




Charlottenlund, Norwegia

## Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej: REI 60

zgodnie z PN-EN 13501-2+a1:2010



Tynk

Wełna mineralna twarda, kołkowana 50 mm

Wiatroizolacja

Płyta OSB3 12 mm

Belka drewniana C24 50x100 mm

Wełna mineralna 100 mm

Paroizolacja

Płyta GK typu DF 12,5 mm

Płyta GK typu DF 12,5 mm

Ściana nośna o konstrukcji drewnianej, wypełniona wełną mineralną z okładzinami z płyt OSB3 oraz płyt GK typu DF – pełniąca funkcję oddzielającą w przypadku pożaru.

 jakość w budownictwie  
Instytut Techniki Budowlanej

 UNIHOUSE

Budownictwo bezpieczne









**Tomasz Perkowski**  
Kierownik Działu Projektowego UNIHOUSE

## Czuwamy nad inwestycją na każdym etapie realizacji

*Podczas projektowania, bazując na aprobatkach technicznych Sintef i ETA, wdrażamy rozwiązania dopasowując je do potrzeb projektu i Inwestora. Aby produkcja i budowa przebiegły szybko i na najwyższym poziomie, każdy szczegół musi być opracowany dokładnie i odpowiednio wcześniej.*





# Zalety budownictwa drewnianego

---



Wysoki  
komfort  
użytkowy



Korzystny  
mikroklimat



Pozytywny wpływ  
na zdrowie



Trwałość  
na pokolenia



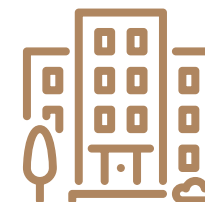
Szybkość  
budowy



Lekka  
konstrukcja



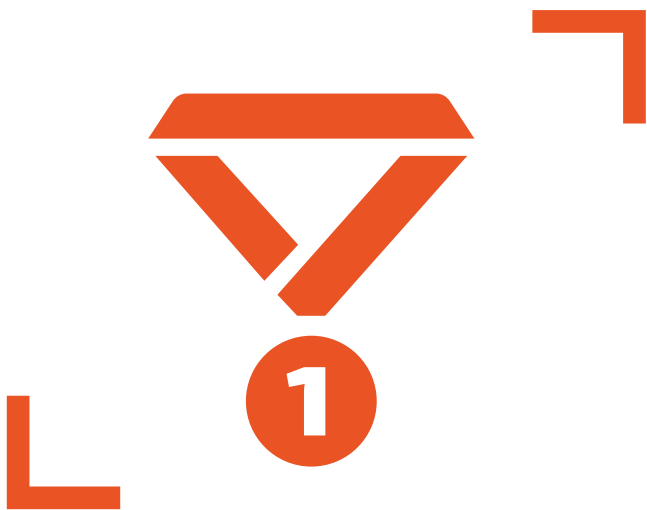
Odporność  
na ogień



Możliwość  
rozbudowy







## Jakość zawsze na 1. miejscu

Naszą misją jest realizowanie inwestycji budowlanych zgodnie z najwyższymi standardami, z uwzględnieniem zasad zrównoważonego budownictwa, kierując się zasadami etyki zawodowej oraz dbałością o komfort i satysfakcję użytkowników.



RAL-GZ 421



Budownictwo najwyższej jakości

ok. **20000**

wybudowanych  
mieszkań




w tym **2253**

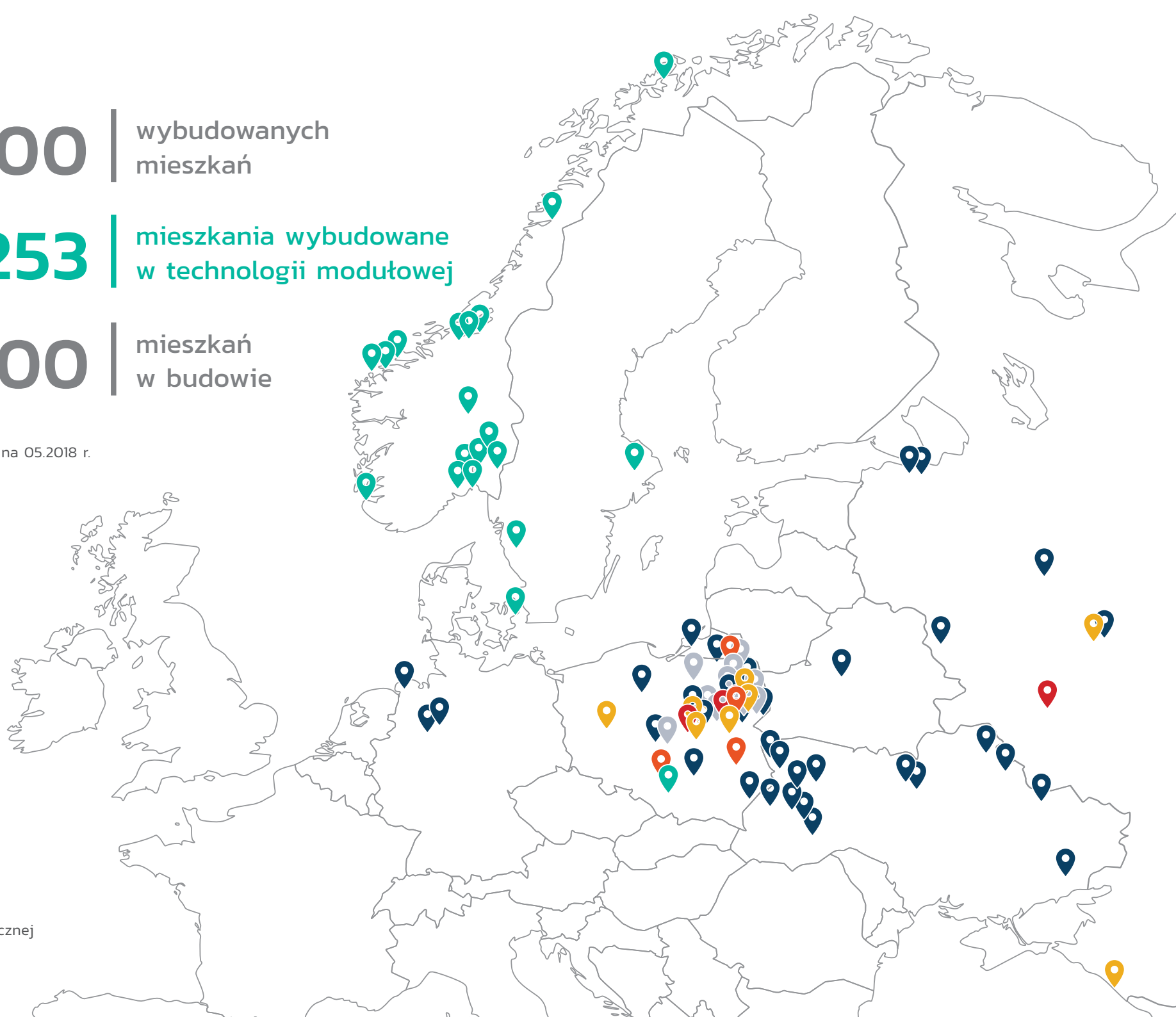
mieszkania wybudowane  
w technologii modułowej

ok. **6500**

mieszkań  
w budowie

Stan na 05.2018 r.

-  budownictwo modułowe
-  budownictwo mieszkaniowe
-  budownictwo drogowo-mostowe
-  budownictwo przemysłowe
-  budownictwo sportowe
-  budownictwo użyteczności publicznej







Fabryka Domów Modułowych UNIHOUSE należy do Grupy UNIBEP, która działa w kilku obszarach budownictwa. UNIBEP SA z Bielska Podlaskiego jest generalnym wykonawcą w kraju i za granicą, prowadzi działalność w segmencie drogowo-mostowym, a poprzez UNIDEVELOPMENT SA jest deweloperem na rynkach warszawskim i poznańskim.

UNIBEP SA z Bielska Podlaskiego jest jednym z najważniejszych przedsiębiorstw budowlanych w Polsce z blisko 70-letnią historią. Od 2008 r. spółka notowana jest na Giełdzie Papierów Wartościowych w Warszawie.



Budownictwo bez granic

## **UNIHOUSE ODDZIAŁ UNIBEP SA W BIELSKU PODLASKIM**

ul. Rejonowa 5, 17-100 Bielsk Podlaski, Polska

e-mail: [info@unihouse.pl](mailto:info@unihouse.pl)

telefon: +48 85 730 34 77

faks: +48 85 730 34 78

[www.unihouse.no](http://www.unihouse.no)

[www.unihouse.pl](http://www.unihouse.pl)

### **Roman Jakubowski**

Dyrektor Oddziału UNIHOUSE

e-mail: [rjakubowski@unihouse.pl](mailto:rjakubowski@unihouse.pl)

telefon: +48 604 091 148

### **Marek Poptawski**

e-mail: [mpoplowski@unihouse.pl](mailto:mpoplowski@unihouse.pl)

telefon: +48 664 420 542

Wydawca, opracowanie merytoryczne: UNIHOUSE Oddział UNIBEP SA

[www.unihouse.pl](http://www.unihouse.pl), [www.unibep.pl](http://www.unibep.pl)

Opracowanie graficzne i druk: SOBO Paweł Sobolewski

[www.sobo.pl](http://www.sobo.pl)

Rysunek: Tomasz Nazaruk

Zdjęcia: UNIBEP SA i Depositphotos

Google Fonts / Kanit © Cadson Demak



Lørenskog Stasjonsby, Lørenskog, Norvegia





Budownictwo ekonomiczne

